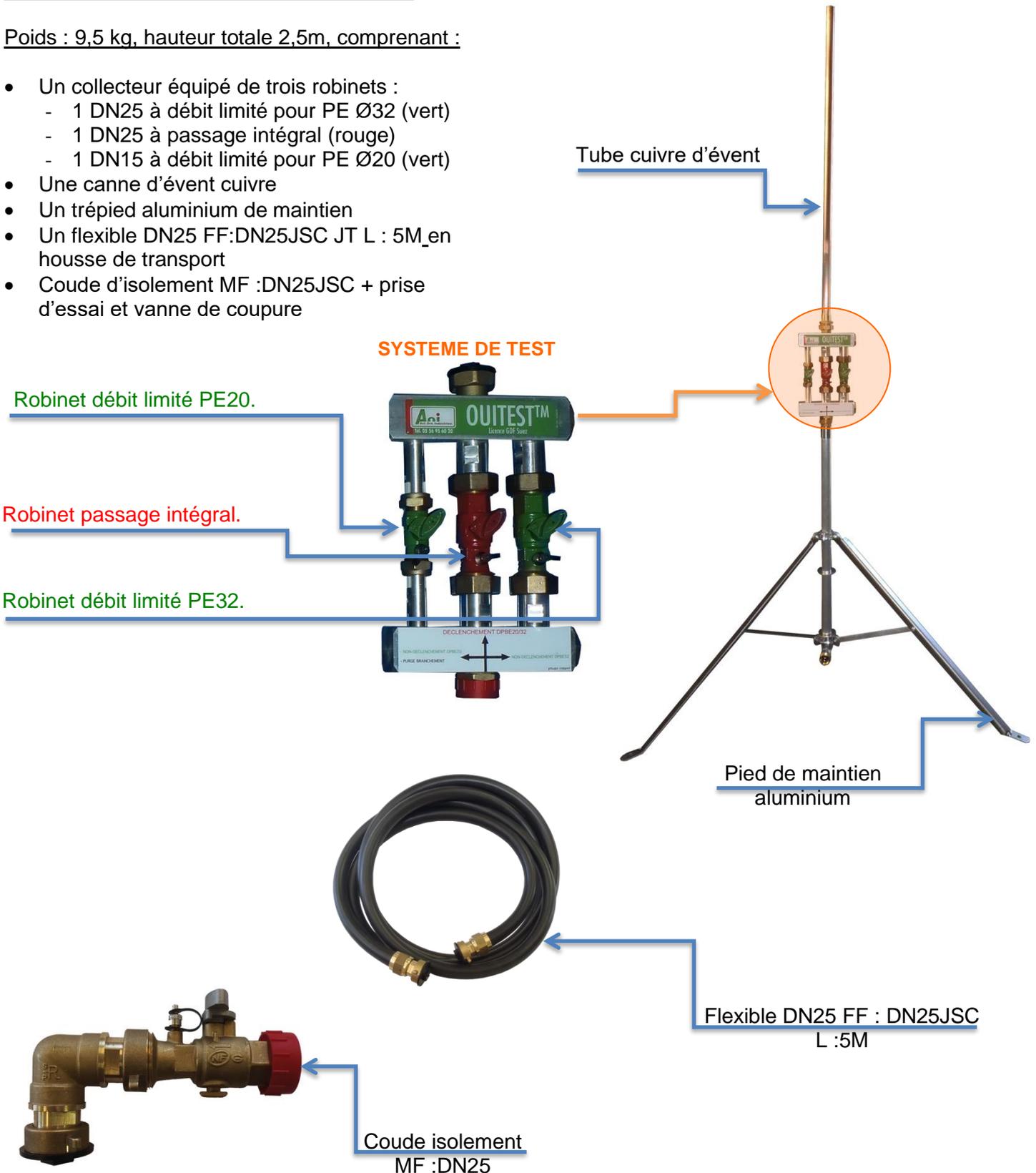


1. SYSTEME DE TEST DES DPBE et PBDI

Poids : 9,5 kg, hauteur totale 2,5m, comprenant :

- Un collecteur équipé de trois robinets :
 - 1 DN25 à débit limité pour PE Ø32 (vert)
 - 1 DN25 à passage intégral (rouge)
 - 1 DN15 à débit limité pour PE Ø20 (vert)
- Une canne d'évent cuivre
- Un trépied aluminium de maintien
- Un flexible DN25 FF:DN25JSC JT L : 5M_en housse de transport
- Coude d'isolement MF :DN25JSC + prise d'essai et vanne de coupure

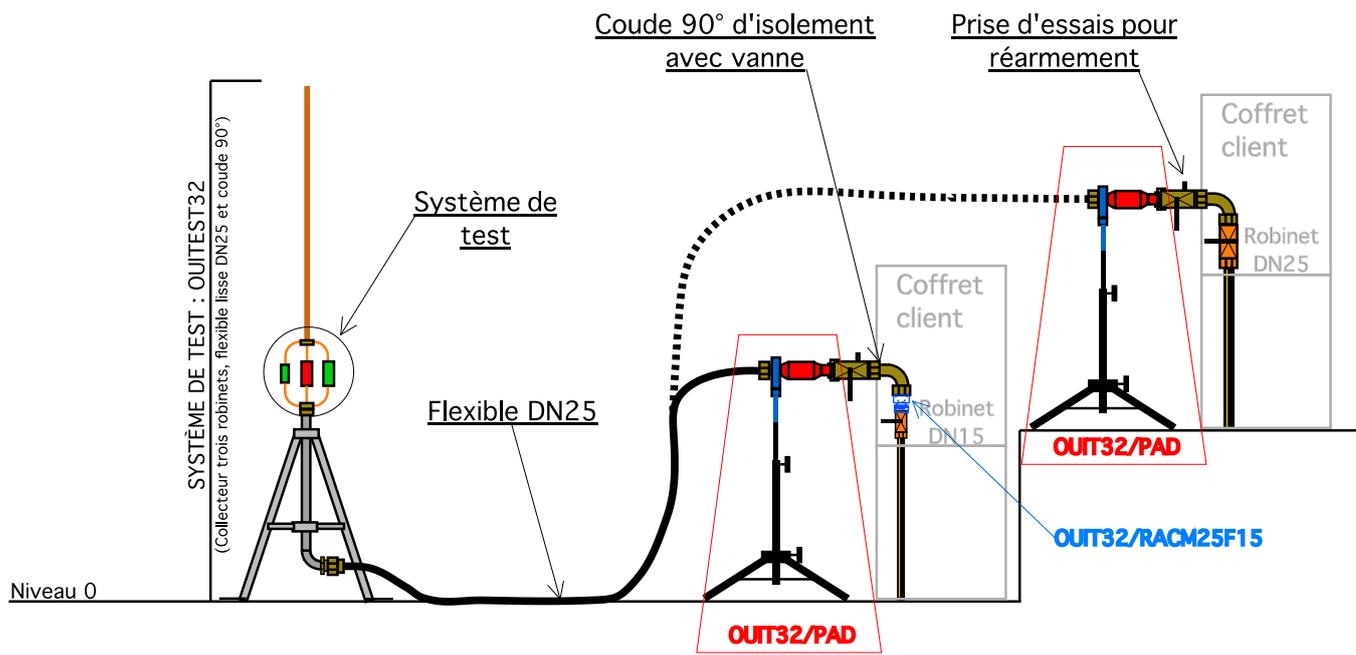


UTILISATION :

Le système de test est utilisé selon des dispositions de la REAL0580 (pose d'un DPBE) et EXPL0830 (intervention en aval d'un DPBE ou PBDI) pour :

- La vérification de non présence d'un DPBE ou PBDI
- La vérification de l'étanchéité d'un DPBE ou PBDI déclenché
- La vérification fonctionnelle du DPBE ou PBDI

SCHEMA DE MISE EN OEUVRE :



PRECAUTIONS D'EMPLOI :

⇒ **REJET DE GAZ** : Lors de l'opération « test fonctionnel du DPBE », le gaz doit être rejeté dans une zone où il ne présente aucun danger d'asphyxie ou d'intoxication, ni aucun danger d'inflammation ou d'explosion. Surveillance obligatoire pendant la purge.

⇒ **RACCORDEMENT À JSC EQUIPE D'UN JOINT TORIQUE** : Ces raccords n'ont besoin que d'un serrage modéré afin d'obtenir l'étanchéité souhaitée.

EQUIPEMENT OPTIONNEL :

- Mallette de réarmement des PBDI (Références 24500)
- Pompe verticale à action manuelle avec système réarmement des PBDI (Références 24315 + 24316)
- Piège à débris (Référence : OUI32/PAD)